

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.1 "Эксплуатация химически опасных производственных объектов".

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

По всем вопросам обращаться через форму «**Обратная связь**» на сайте.

**Удачной всем подготовки!**

### **Вопрос 1.**

**Кто и на какой срок может продлить наряд-допуск на проведение газоопасных работ?**

Руководитель структурного подразделения или лицо, его замещающее, на место проведения газоопасных работ, но не более чем на одну дневную рабочую смену

### **Вопрос 2.**

**Как производителем должна подтверждаться эффективность и надежность средств взрывозащиты, локализации пламени и других противоаварийных устройств до начала их применения на опасном производственном объекте?**

Посредством испытаний промышленных образцов оборудования на взрывозащищенность

### **Вопрос 3.**

**Какими блокировками должны оснащаться насосы, применяемые для нагнетания сжиженных горючих газов, легковоспламеняющихся жидкостей и горючих жидкостей?**

Блокировками, исключающими пуск и (или) прекращающими работу при отсутствии перемещаемой жидкости внутри корпуса насоса или при отклонениях ее уровней в приемной и расходной емкостях от предельно допустимых значений

**Вопрос 4.**

**Каким должно быть минимальное остаточное избыточное давление в транспортировочных емкостях аммиака при их полном опорожнении?**

Не менее 0,05 МПа

**Вопрос 5.**

**Какую минимальную температуру следует принимать для сливных, наливных и эвакуационных насосов жидкого аммиака?**

Минус 34°С

**Вопрос 6.**

**Что должна обеспечивать система электрического управления механизмами поточно-транспортных систем при производстве фосфора и его соединений?**

Все вышеуказанное верно

**Вопрос 7.**

**Что учитывается при определении пропускной способности предохранительных устройств для защиты от разрушений сосудов, аппаратов и технологического оборудования, содержащих жидкий аммиак?**

Плотность теплового потока через наружные стенки сосуда или аппарата, площадь наружной поверхности аппарата или сосуда и удельная теплота парообразования аммиака при давлении насыщения в 1,15 раза больше расчетного давления защищаемого аппарата

**Вопрос 8.**

**При какой вместимости резервуаров, работающих под избыточным внутренним давлением, допускается применение подогревательных устройств, размещаемых внутри или на наружной поверхности резервуаров?**

Не более 50 т

**Вопрос 9.**

**С какой периодичностью проводится термографирование наружной поверхности резервуара жидкого аммиака в целях выявления участков с нарушенной теплоизоляцией?**

Один раз в год

**Вопрос 10.**

**Какие требования предъявляются к структуре системы контроля утечек аммиака из резервуаров жидкого аммиака?**

Структура системы контроля утечек аммиака должна быть двухконтурной и двухуровневой