

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.12 "Эксплуатация компрессорных установок с поршневыми компрессорами, работающими на взрывоопасных и вредных газах".

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

По всем вопросам обращаться через форму «**Обратная связь**» на сайте.

**Удачной подготовки!**

#### **Вопрос 1.**

**Как должны соотноситься давления негорючего теплоносителя (хладагента) и нагреваемых (охлаждаемых) горючих веществ в поверхностных теплообменниках?**

Давление теплоносителя (хладагента) должно превышать давление нагреваемых (охлаждаемых) горючих веществ

#### **Вопрос 2.**

**На каких кислородных центробежных компрессорах необходимо предусматривать его автоматическую остановку при снижении давления газа, подаваемого в лабиринтные уплотнения?**

С давлением нагнетания свыше 0,6 МПа

#### **Вопрос 3.**

**В соответствии с какими требованиями должно выполняться проектирование систем водопровода и канализации взрывопожароопасных производств?**

В соответствии со всеми перечисленными требованиями

#### **Вопрос 4.**

**Какое требование к первичному пуску компрессоров в работу после длительной остановки, ремонта, профилактики, а также после остановки компрессора при срабатывании приборов предаварийной защиты указано верно?**

Все перечисленные

#### **Вопрос 5.**

**Какими блокировками должны оснащаться насосы, применяемые для нагнетания сжиженных горючих газов, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей?**

Блокировками, исключающими пуск или прекращающими работу насоса при отсутствии перемещаемой жидкости в его корпусе или отклонениях ее уровней в приемной и расходной емкостях от предельно допустимых значений

**Вопрос 6.**

**Какие требования предъявляются к системам канализации технологических объектов при сбросе химически загрязненных стоков в магистральную сеть канализации?**

Системы канализации технологических объектов перед сбросом в магистральную сеть должны обеспечивать удаление и очистку химически загрязненных технологических, смывных и других стоков, образующихся как при регламентированных режимах работы производства, так и в случаях аварийных выбросов

**Вопрос 7.**

**Чем оснащаются производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, для предупреждения выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимальное ограничение их количества?**

Средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса

**Вопрос 8.**

**Как должно быть организовано управление задвижками на трубопроводах, транспортирующих сжиженные газы, легковоспламеняющиеся жидкости и горючие жидкости на сливо-наливных эстакадах?**

По месту и дистанционно (из безопасного места)

**Вопрос 9.**

**Какое требование к системам вентиляции указано неверно?**

Электрооборудование вентиляционных систем, устанавливаемое в производственных помещениях, снаружи здания и в помещениях вентиляционного оборудования (вентиляционных камерах), должно быть с видом взрывозащиты "масляное или негорючей жидкостью заполнение оболочки" ("о")

**Вопрос 10.**

**Какие меры по обеспечению взрывобезопасности предусматриваются проектной организацией для каждого технологического блока с учетом его энергетического потенциала? Выберите 2 правильных варианта ответа.**

1. Предупреждение выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимальное ограничение их количества
2. Предупреждение взрывов и предотвращение травмирования производственного персонала