

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.15 "Эксплуатация опасных производственных объектов, на которых осуществляются технологические процессы нитрования".

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

По всем вопросам обращаться через форму «**Обратная связь**» на сайте.

Удачной подготовки!

1. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему? Выберите правильный вариант ответа.

Категорией взрывоопасности технологических блоков

2. Какой следует принимать категорию взрывоопасности блоков, определяемую расчетом, если обращающиеся в технологическом блоке опасные вещества относятся к токсичным, высокотоксичным веществам? Выберите правильный вариант ответа.

На одну категорию выше

3. В соответствии с чем осуществляется ведение технологических процессов на опасном производственном объекте химической, нефтехимической промышленности? Выберите правильный вариант ответа.

В соответствии с технологическими регламентами на производство продукции

4. Каким образом предприятие должно обеспечить наработку навыков действий персонала в нештатных (аварийных) ситуациях на установках с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности? Выберите правильный вариант ответа.

Посредством обучения персонала на компьютерных тренажерах, включающих максимально приближенные к реальным динамические модели процессов и реальные средства управления

5. Какими источниками информации следует руководствоваться при разработке технологических процессов для определения регламентированных значений параметров, определяющих взрывоопасность процесса, допустимые диапазоны их измерений, критические значения параметров? Выберите правильный вариант ответа.

Заданием на проектирование на основании данных о критических значениях параметров или их совокупности для участвующих в процессе веществ

6. В какой документации должны быть приведены способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы? Выберите правильный вариант ответа.

В исходных данных на проектирование, проектной документации, технологическом регламенте на производство продукции

7. Каким образом осуществляется управление подачей инертных сред на установку с технологическими блоками любой категории взрывоопасности, там, где при отклонении от регламентированных значений параметров возможно образование взрывопожароопасных смесей? Выберите правильный вариант ответа.

Для установок с технологическими блоками I и II категории взрывоопасности автоматическое управление, с технологическими блоками III категории дистанционное, не автоматическое, а при $Q_{в} \leq 10$ допускается ручное управление по месту

8. Чем оснащаются производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, для предупреждения выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимальное ограничение их количества? Выберите правильный вариант ответа.

Средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса

9. Каким образом определяется время срабатывания запорных и (или) отсекающих устройств для каждого технологического блока? Выберите правильный вариант ответа.

Время срабатывания определяется расчетом

10. Какими блокировками на отключение должны быть оснащены насосы, применяемые для нагнетания сжиженных горючих газов, легковоспламеняющихся жидкостей и горючих жидкостей? Выберите правильный вариант ответа.

Блокировками, исключающими пуск или прекращающими работу насоса при отсутствии перемещаемой жидкости в его корпусе или отклонениях ее уровней в приемной и расходной емкостях от предельно допустимых значений