

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.4 "Эксплуатация хлорных объектов".

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

По всем вопросам обращаться через форму «Обратная связь» на сайте.

**Удачной всем подготовки!**

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов? Выберите правильный вариант ответа.**

Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в документацию или разработку документации вновь

**2. Кем из перечисленных должностных лиц согласовываются сроки проведения газоопасных работ на опасных производственных объектах подрядными организациями? Выберите правильный вариант ответа.**

Руководителем эксплуатирующей организации или его уполномоченным заместителем, либо руководителем филиала или его уполномоченным заместителем с учетом особенностей использования электронной подписи

**3. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса? Выберите правильный вариант ответа.**

В технологическом регламенте на производство продукции

**4. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ? Выберите правильный вариант ответа.**

Постоянные, временные, разовые и лабораторные

**5. Как производится описание технологической схемы в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»? Выберите правильный вариант ответа.**

По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта

**6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»? Выберите правильный вариант ответа.**

Сущность процесса с указанием основных и побочных реакций, тепловых эффектов, температур, давления, объемных скоростей, типов катализаторов, рецептур и прочих показателей

**7. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств? Выберите правильный вариант ответа.**

На основе достигнутых показателей работы производств в последний год перед составлением технологического регламента

**8. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса? Выберите правильный вариант ответа.**

Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки

**9. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты? Выберите правильный вариант ответа.**

В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации

**10. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности? Выберите правильный вариант ответа.**

Не более 12 секунд