

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.9 "Строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация химически опасных производственных объектов".

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

По всем вопросам обращаться через форму «Обратная связь» на сайте.

### **Удачной подготовки!**

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов? Выберите правильный вариант ответа.**

Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в документацию или разработку документации вновь

**2. Какое количество копий технологических регламентов устанавливается требованиями Правил безопасности химически опасных производственных объектов? Выберите правильный вариант ответа.**

Все ответы неверны

**3. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса? Выберите правильный вариант ответа.**

В технологическом регламенте на производство продукции

**4. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса? Выберите правильный вариант ответа.**

Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки

**5. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты? Выберите правильный вариант ответа.**

В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации

**6. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности? Выберите правильный вариант ответа.**

Не более 12 секунд

**7. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах III класса опасности? Выберите правильный вариант ответа.**

Не более 120 секунд

**8. Куда следует направлять сбрасываемые химически опасные вещества? Выберите правильный вариант ответа.**

В закрытые системы для дальнейшей утилизации

**9. В каком документе организация, эксплуатирующая химически опасные производственные объекты I, II и III классов опасности, должна предусматривать действия работников по предупреждению аварий, локализации и максимальному снижению тяжести последствий? Выберите правильный вариант ответа.**

В Плане мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий

**10. Кто подписывается в технологическом регламенте под грифом «согласовано»? Выберите 2 варианта ответа.**

1. Главный метролог организации
2. Главный механик и главный энергетик организации