

Материал предназначен исключительно для офлайн подготовки к аттестации в области промышленной безопасности по направлению:

Б.3.1. Общее количество вопросов 283.

Актуализировано с учетом изменений вопросов с 01 марта 2022 года.

1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?

Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования

Ответ указан в нормативно-технической документации:

В пункте 7 Приказа Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов».

*7. При освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств должны быть разработаны **временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования.** Продолжительность действия временной инструкции должна быть не более одного года с начала освоения нового производства.*

2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?

Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено технологической инструкцией

Ответ указан в нормативно-технической документации:

В пункте 32 Приказа Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов». Ключевой момент в этом вопросе скрыт в частице «не».

32. На металлургических агрегатах не допускается разливка (разгрузка) расплавленного металла (шлака) на поверхности или в сосуды, содержащие воду. Исключение составляют технологии, предусматривающие эти способы разливки (разгрузки) в проекте.

Загружаемые в печи руда, флюсы, ферросплавы и другие материалы должны быть предварительно просушены или прокалены.

Не допускается загрузка шихты и материалов в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак, с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции.

Предельное содержание влаги в шихте, загружаемой в плавильные агрегаты, должно быть указано в технологической инструкции.

Материалы, присаживаемые в печь в период доводки плавки, должны быть сухими и подаваться порциями, исключаяющими выбросы из печи. Присадка материалов должна осуществляться в соответствии с указаниями технологической инструкции.

Не допускается погрузка полых предметов в мульды, совки, короба, бадьи, ковши для дальнейшего использования их в качестве шихты для плавильных агрегатов. Они должны быть обезврежены, освобождены и разделены на части.

3. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?

При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов

Ответ указан в нормативно-технической документации:

В пункте 15 Приказа Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов».

15. Не допускается эксплуатация плавильных агрегатов при разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.

4. В какой зоне не допускается нахождение людей?

В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами

Ответ указан в нормативно-технической документации:

В пункте 224 Приказа Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов».

224. Не допускается нахождение людей в зоне погрузки грейферными или магнитными кранами.

5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша

Ответ указан в нормативно-технической документации:

В пункте 161 и 162 Приказа Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов».

161. Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.

162. Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша. Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим.