

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.9.5 «Проектирование, строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация, ликвидация опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения».

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки на бумажном носителе в виде PDF файлов. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

Важно! Вопросы актуальны для 2023 года и соответствуют вопросам с официального сайта Ростехнадзора!

По всем вопросам обращаться через форму «Обратная связь» на сайте.

1. Какая документация оформляется в процессе выполнения сварочных работ?

Исполнительная и (или) эксплуатационная документация (журналы сварочных работ, паспорта, акты и заключения по неразрушающему контролю, протоколы испытаний сварных соединений) и иные документы, предусмотренные требованиями НД и (или) проектной (конструкторской) документации

2. Кто допускается к выполнению сварочных работ на опасном производственном объекте?

Сварщики и специалисты сварочного производства, обладающие квалификацией, соответствующей видам выполняемых работ и применяемых при этом технологий сварки, и аттестованные для соответствующих способов сварки, видов конструкций, положений при сварке, основных и сварочных материалов

3. Каким образом допускается маркировать сварное соединение, выполненное несколькими сварщиками (бригадой сварщиков)?

Допускается применение клейма, определенного документом организации или индивидуальным предпринимателем, выполняющими сварочные работы

4. Чем должно быть укомплектовано место производства сварочных работ?

Исправным сварочным оборудованием, технологической оснасткой и инструментом в соответствии с требованиями ПТД

5. Какую проверку должен пройти сварщик, приступающий к сварке на конкретном объекте впервые или после перерыва в работе продолжительностью более установленного нормативной документацией (далее – НД), независимо от наличия аттестационного удостоверения, до начала производства работ?

Проверку путем выполнения допусковых сварных соединений в условиях, соответствующих выполнению производственных сварных соединений на данном объекте с получением положительных результатов контроля их качества

6. Какие требования предъявляются федеральными нормами и правилами «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» к сварочному оборудованию и сварочным материалам, применяемым при выполнении сварочных работ?

Оборудование и материалы должны соответствовать применяемым аттестованным технологиям сварки, обладать сварочно-технологическими характеристиками и качествами, обеспечивающими свойства сварных соединений в пределах значений, установленных требованиями НД и (или) проектной (конструкторской) документации

7. Что должно быть указано в технологических картах (далее – ТК) сварки?

Конструктивные элементы сварных соединений, режимы сварки, последовательность операций, технические и технологические особенности процесса сварки, методы и объемы контроля, обеспечивающие качество сварных соединений

8. Какие функции обязано выполнить лицо, осуществляющее руководство сварочными работами, назначенное распорядительным документом организации или (и) должностной инструкцией которого предусмотрено руководство сварочными работами, перед выполнением сварочных работ?

Ознакомить сварщиков с требованиями технологических карт сварки, а также с внесенными в них изменениями (при наличии), с подтверждением ознакомления подписями сварщиков в применяемых ими технологических картах сварки

Проверить и обеспечить соответствие численного состава и квалификации персонала сварочного производства, сборочного и сварочного оборудования, основных и сварочных материалов, применяемой технологии сварки требованиям ПТД

Организовать проведение операционного контроля

Все перечисленные функции

9. Что обязано проверить и обеспечить лицо, осуществляющее руководство сварочными работами, перед выполнением сварочных работ?

Выполнение всех подготовительных мероприятий

10. Кто должен принять меры, предупреждающие причинение вреда населению и окружающей среде, при прекращении эксплуатации здания или сооружения согласно Техническому регламенту о безопасности зданий и сооружений?

Собственник здания или сооружения