

Уважаемые посетители сайта!

Обращаем Ваше внимание на то, что это только ознакомительная версия материала для офлайн подготовки к аттестации по области: Б.1.2.

Стоит отметить, что полный курс подготовки Вы можете пройти абсолютно бесплатно на сайте в любое удобное для Вас время.

Сайт ориентирован на то, чтобы Вы максимально комфортно смогли подготовиться. Некоторым нашим пользователям не всегда доступен материал для онлайн подготовки по техническим или другим причинам, именно поэтому мы и сделали вариант для возможности подготовки в формате PDF. Материал идентичен по вопросам и ответам, все как на сайте, но в рамках системы «вопрос-ответ».

Этот файл предназначен для ознакомления Вас с тем, как будет выглядеть полный вариант предоставляемого материала.

Важно! Вопросы актуальны и соответствуют вопросам с официального сайта Ростехнадзора!

По всем вопросам обращаться через форму «Обратная связь» на сайте.

1. Что из перечисленного необходимо выполнить организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов? Выберите правильный вариант ответа.

Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь

2. Какое число копий технологических регламентов должно иметься на химически опасном производственном объекте? Выберите правильный вариант ответа.

Количество копий определяется эксплуатирующей организацией

3. Какая продолжительность действия планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий для объектов I класса опасности (за исключением объектов, на которых ведутся горные работы)? Выберите правильный вариант ответа.

5 лет

4. Каким показателем из перечисленных характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему? Выберите правильный вариант ответа.

Категорией взрывоопасности технологических блоков

5. Какие существуют виды технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ? Выберите правильный вариант ответа.

Постоянные, временные, разовые и лабораторные

6. Какие данные нужно указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"? Выберите правильный вариант ответа.

Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса

7. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты? Выберите правильный вариант ответа.

В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации

8. В течение какого количества времени в химико-технологической системе средства обеспечения энергоустойчивости должны обеспечивать способность функционирования средств противоаварийной защиты? Выберите правильный вариант ответа.

В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации

9. Какое время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств должно быть на объектах III класса опасности? Выберите правильный вариант ответа.

Не более 120 секунд

10. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте? Выберите 2 варианта ответа.

1. Главный метролог организации
2. Главный механик и главный энергетик организации